

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.57985
Срок действия с 31.07.2024 по 30.07.2027

ОРГАНПОСЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Конструкции строительные согласно приложениям 1 - 2.
Серийный выпуск.

код ОК

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 23118-2019. Межгосударственный стандарт. Конструкции стальные строительные. Общие технические условия

код ТН ВЭД
7308

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТСТРОЙ»
Адрес: Россия, 141650, Московская обл, г.о Клин, г Высоковск, ул. Владыкина, д 1А. Адрес производства: 141650, Московская область, г.о. Клин, г. Высоковск, ул. Владыкина, 1А.
Филиалы производства:
140152, Московская область, г. Раменское, территория 1-й километр Автодороги ММК-Раменское, стр. 14в.
142460 Россия, Московская область, Ногинский Район поселок имени Воровского 3-й участок.
ИНН: 5020077378, ОГРН: 1145020012862, телефон: 8(499)397-79-47, электронная почта: info@monolith-stroy.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТСТРОЙ»
Адрес: Россия, 141650, Московская обл, г.о Клин, г Высоковск, ул. Владыкина, д 1А. Адрес производства: 142460 Россия, Московская область, Ногинский Район поселок имени Воровского 3-й участок.
ИНН: 5020077378, ОГРН: 1145020012862, телефон: 8(499)397-79-47, электронная почта: info@monolith-stroy.ru

НА ОСНОВании Протокол испытаний (исследований) №53022-ПРГ/24 от 30.07.2024. Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Проверка
подлинности
сертификата
соответствияРуководитель органа
по сертификации
подписьТ.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

Эксперт


подписьВ.Ф. Нуриева
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.57985
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.07.2024 по 30.07.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"

Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2,
ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
7308	Балки подстропильные, балки, балки строительные, балки подкрановые, колонны, решетчатая колонна; Рамы, распорки, ригели рам, элементы рам. Связи, связи вертикальные, связи горизонтальные, связи по колоннам, связь решетчатая; Структурные конструкции покрытия; Фермы подстропильные, подкраново-подстропильные Фермы разного назначения, Фермы стропильные, Балки подкрановые Конструкции тормозные для подкрановых балок, прогоны, монтажный элемент, ригель, ферма, ферма из ГНЗ, ферма из уголка.	ГОСТ 23118-2019. Межгосударственный стандарт. Конструкции стальные строительные. Общитехнические условия

Руководитель органа
по сертификации
подписьТ.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

Эксперт

подписьВ.Ф. Нуриева
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.57985
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.07.2024 по 30.07.2027

ОРГАНПОСЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"

Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2,
ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
7308	Несущие вспомогательные в составе с: Балки для подвески монорельсов, Балки рабочих площадок, Лестницы, Лестничные площадки, Лестничные марши, Стойки, Монорельсы, Площадка ограждающие в составе с фонари азрационные, Фермы фонарные, Связи фонарей, Фахверк-ригели, Фахверк-стойки, Фермы ветровые, Настил, Ограждения, Элемент фахверка. Основные несущие и вспомогательные элементы из тонкостенных холодногнутых оцинкованных и неоцинкованных профилей в составе с: Балка Колонна Верхний пояс Нижний пояс Раскос Стойка Распорка Связь Прогон кровельный Прогон стеновой Монтажный элемент	ГОСТ 23118-2019. Межгосударственный стандарт. Конструкции стальные строительные. Общитехнические условия

Руководитель органа
по сертификации
подписьТ.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

Эксперт


подписьВ.Ф. Нуриева
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ****ООО «Прогресс»**

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«30» Июля 2024г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**(исследований)****№53022-ПРГ/24 от 30.07.2024**

1	Объект	Конструкции строительные: балки подстропильные
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТСТРОЙ», Адрес: Россия, 141650, Московская обл, г.о Клин, г. Высоковск, ул. Владыкина, д 1А.
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТСТРОЙ» Адрес: Россия, 141650, Московская обл, г.о Клин, г. Высоковск, ул. Владыкина, д 1А. Адрес производства: 141650, Московская область, г.о. Клин, г. Высоковск, ул. Владыкина, 1А. Филиалы производства: 140152, Московская область, г. Раменское, территория 1-й километр Автодороги ММК-Раменское, стр. 14в. 142460 Россия, Московская область, Ногинский Район поселок имени Воровского 3-й участок. ИНН: 5020077378, ОГРН: 1145020012862, телефон: 8(499)397-79-47, электронная почта: info@monolith-stroy.ru
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 53022 от 23 Июля 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	23 Июля 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	23 Июля 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	23 Июля 2024 г. – 30 Июля 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 23118-2019. Межгосударственный стандарт. Конструкции стальные строительные. Общие технические условия
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Стойкость ко всем видам расчетных воздействий	Конструкции должны быть стойкими ко всем видам расчетных воздействий, которым они могут подвергаться в процессе эксплуатации	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
2	Несущая способность и/или целостность при воздействии открытого огня	Конструкции при воздействии открытого огня при пожаре должны сохранять в зависимости от их вида несущую способность и/или целостность, а в необходимых случаях также теплозащитную способность в течение установленного времени. Предел огнестойкости и класс пожарной опасности конструкций определяют на основе соответствующих нормативных документов либо путем испытаний и указывают в рабочей документации	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
3	Защита металлических конструкций от коррозии	Конструкции должны быть защищены от коррозии способами, приведенными в рабочей документации, в соответствии с требованиями нормативных документов, действующих на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
4	Качество очистки поверхности конструкций от жировых загрязнений	Должно соответствовать первой степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9.402. Степень очистки поверхностей конструкций от окалина и ржавчины должна соответствовать нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
5	Лакокрасочные покрытия несущих стальных конструкций по показателям внешнего вида	Должны соответствовать классам по ГОСТ 9.032: - IV — V — для конструкций, эксплуатируемых в средах со средне- и сильноагрессивной степенью воздействия; - IV — VI — для конструкций в слабоагрессивных средах; IV — VII — в неагрессивных средах	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
6	Адгезия лакокрасочных покрытий стальных конструкций, балл	1	1	ГОСТ 15140
7	Механические свойства металла сварных соединений	Должны соответствовать следующим требованиям: - временное сопротивление разрыву металла сварного соединения, как правило, должно быть не ниже временного сопротивления основного металла;	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		- твердость металла сварного соединения (металла шва, зоны термического влияния) при сварке конструкций в заводских условиях должна быть не выше 320 HV (твердости по Виккерсу) в конструкциях 1-й группы по классификации нормативных документов, действующих на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт, и не выше 330 HV для конструкций остальных групп; при сварке конструкций в монтажных условиях твердость металла сварного соединения должна быть не выше 330 HV; - определение сопротивления хрупкому разрушению элементов сварных конструкций проводится на образцах типов IX, X и XI с V-образным надрезом по ГОСТ 6996 при нормируемом показателе ударного проката 34 Дж/см² для стали с пределом текучести $R_{p0.2} < 490$ МПа и 40 Дж/см² для стали с пределом текучести $R_{p0.2} > 490$ МПа. Температура испытаний на ударный изгиб назначается в зависимости от расчетной температуры, группы конструкций и нормативного сопротивления стали в соответствии с нормативными документами, действующими на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт		
8	Отклонение размеров швов сварных соединений от проектных	Не должно превышать значений, указанных в ГОСТ 5264, ГОСТ 8713, ГОСТ 11533, ГОСТ 11534, ГОСТ 14771, ГОСТ 23518. Размеры углового шва должны обеспечивать его рабочее сечение, определяемое проектным значением катета с учетом предельно допустимого значения зазора между свариваемыми элементами; при этом для расчетных угловых швов превышение указанного зазора должно быть компенсировано увеличением катета шва	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
9	Швы сварных соединений и конструкции по окончании сварки	Должны быть очищены от шлака, брызг и натеков металла. Приваренные сборочные приспособления и выводные планки следует удалять без применения ударных воздействий и повреждения основного металла, а места их приварки	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		— зачищать до основного металла с удалением всех дефектов		
10	Предельные отклонения диаметров отверстий от проектных	Должны соответствовать требованиям таблицы 2 ГОСТ 23118-2019	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
11	Эффективная длина нарезной части резьбы самонарезающих винтов	Должна проходить через всю толщину соединяемого пакета. Механический инструмент для установки и фиксации винтов при работе должен обеспечивать регулировку глубины установки и контроль крутящего момента, которые должны изменяться в соответствии с рекомендациями изготовителя оборудования. Скорость сверления и закручивания винтов (оборотов в минуту) должна соответствовать рекомендациям изготовителей крепежа	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
12	Значение крутящего момент	Должно быть принято таким, чтобы при нарезке резьбы оно не превышало крутящего момента среза головки либо срыва резьбы	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
13	Выбор длины вытяжной заклепки	Должен определяться толщиной склепываемого пакета. При постановке заклепок следует руководствоваться рекомендациями изготовителей крепежа	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
14	Нарушенные и вытолкнутые стержни заклепок	Следует собирать для удаления с внешних рабочих поверхностей	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
15	Забракованные самонарезающие винты и заклепки	Должны быть демонтированы и заменены на крепеж большего диаметра	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Конструкции строительные: балки подстропильные, **выпускаемые** Обществом с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТСТРОЙ» Адрес: Россия, 141650, Московская обл, г.о Клин, г Высоковск, ул. Владыкина, д 1А. Адрес производства 141650, Московская область, г.о. Клин, г. Высоковск, ул. Владыкина, 1А. Филиалы производства: 140152, Московская область, г. Раменское, территория 1-й километр Автодороги ММК-Раменское, стр. 14в. 142460 Россия, Московская область, Ногинский Район поселок имени Воровского 3-й участок. ИНН: 5020077378, ОГРН: 1145020012862, телефон: 8(499)397-79-47, электронная почта: info@monolith-stroy.ru, **соответствуют:** ГОСТ 23118-2019. Межгосударственный стандарт. Конструкции стальные строительные. Общие технические условия.

Исполнитель

 Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.

№14603



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
«СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС»
Per. № РОСС RU.31720.04ИБН1

Орган по сертификации ООО «ПРОМОТЕСТ»
Per. № РОСС RU.31720
ОГРН 1167746900023

Адрес: 109004, Россия, г. Москва, пер. Малый Дровяной, д. 3, стр. 2, помещ. I, ком. 1, 3, 5, 6, 7
Телефон 8-800-3020-337, e-mail: info@eaciso.com

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАС.04ИБН1.СУ.11856

УСЛУГА (РАБОТА): Подготовка и окраска металлических конструкций с
применением антикоррозионных защитных покрытий
ОКПД 2 (ОК 034-2014 (КПЕС 2008)) (согласно Приложению №1): 25.61
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 9.105-80, ГОСТ 9.402-2004, ГОСТ 9.305-84, ГОСТ 9.032-74, ГОСТ 9.401-2018,
ГОСТ 9.072-2017

ИСПОЛНИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью
«МОНОЛИТСТРОЙ»

Юридический адрес: 141650, Россия, Московская область, г.о. Клин, г. Высоковский,
ул. Владыкина, д. 1А

Адрес производства: 141650, Московская область, г.о. Клин, г. Высоковский,
ул. Владыкина, 1А

Филиалы производства: 140152, Московская область, г. Раменское, территория 1-й
километр Автодороги ММК-Раменское, стр. 14в; 142460, Россия, Московская область,
Ногинский Район поселок имени Воровского 3-й участок

ИНН: 5020077378 ОГРН: 1145020012862

На основании акта оценки услуг от 31-07-2024

Дата выдачи: 31-07-2024

Действует по: 30-07-2027

Руководитель органа

 Федосеева Е.П.



Председатель комиссии

 Заракуа М.З.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ОБЯЗЫВАЕТ ОРГАНИЗАЦИЮ ПОДДЕРЖИВАТЬ СОСТОЯНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ
В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СТАНДАРТАМИ И НАХОДИТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ОРГАНА ПО
СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС» И ПОДТВЕРЖДАТЬСЯ
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ЕЖЕГОДНОГО ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
«СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС»
Per. № РОСС RU.31720.04ИБН1**

Орган по сертификации ООО «ПРОМОТЕСТ»

Per. № РОСС RU.31720

ОГРН 1167746900023

Адрес: 109004, Россия, г. Москва, пер. Малый Дровяной, д. 3, стр. 2, помещ. I, ком. 1, 3, 5, 6, 7

Телефон 8-800-3020-337, e-mail: info@eaciso.com

Приложение №1

К сертификату соответствия № ЕАС.04ИБН1.СУ.11856

Перечень работ (услуг) на которые распространяется действие сертификата соответствия:

ОКПД2	Наименование работ (услуг)	Типы используемых защитных покрытий (красок)
25.61	Услуги по обработке металлов и нанесению покрытий на них	- акриловые - АУ; - алкидные - АК; - эпоксидные - ЕР; - хлоркаучуковые - СR; - полиуретановые (алифатические) - РUР; - полиуретановые комбинации, очищенная уретановая смола - РURC; - цинк-этилсиликатная - ЕSIZn (R); - цинконаполненные эпоксидные ЕРZn (R); - поливинилхлоридные - РVС

Руководитель органа

Федосеева Е.П.



Председатель комиссии

Заракуа М.З.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ОБЯЗЫВАЕТ ОРГАНИЗАЦИЮ ПОДДЕРЖИВАТЬ СОСТОЯНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СТАНДАРТАМИ, ЧТО БУДЕТ НАХОДИТЬСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС» И ПОДТВЕРЖДАТЬСЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ЕЖЕГОДНОГО ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
«СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС»
Per. № РОСС RU.31720.04ИБН1

Орган по сертификации ООО «ПРОМОТЕСТ»

Per. № РОСС RU.31720

ОГРН 1167746900023

Адрес: 109004, Россия, г. Москва, пер. Малый Дровяной, д. 3, стр. 2, помещ. I, ком. 1, 3, 5, 6, 7

Телефон 8-800-3020-337, e-mail: info@eaciso.com

РАЗРЕШЕНИЕ

НА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ
«СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС»

ООО «Промотест» на основании решения о выдаче сертификата соответствия

ВЫДАНО: Обществу с ограниченной ответственностью «МОНОЛИТСТРОЙ»

Юридический адрес: 141650, Россия, Московская область, г.о. Клин, г. Высоковск,
ул. Владыкина, д. 1А

Адрес производства: 141650, Московская область, г.о. Клин, г. Высоковск,
ул. Владыкина, 1А

Филиалы производства: 140152, Московская область, г. Раменское, территория 1-й
километр Автодороги ММК-Раменское, стр. 14в; 142460, Россия, Московская
область, Ногинский Район поселок имени Воровского 3-й участок

РАЗРЕШАЕТ

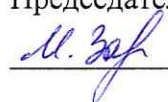
Использовать знак соответствия системы сертификации «СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС» на период действия сертификата № ЕАС.04ИБН1.СУ.11856 в любой форме, исключаящей возможность толкования его как знака соответствия качества продукции. Допускается использовать знак соответствия в рекламных буклетах, проспектах, брошюрах, плакатах, бланках организационно-распорядительной документации организации – держателя сертификата.

Руководитель органа

 Федосеева Е.П.



Председатель комиссии

 Заракуа М.З.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ОБЯЗЫВАЕТ ОРГАНИЗАЦИЮ ПОДДЕРЖИВАТЬ СОСТОЯНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ
В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СТАНДАРТАМИ, ЧТО БУДЕТ НАХОДИТЬСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ОРГАНА ПО
СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС» И ПОДТВЕРЖДАТЬСЯ
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ЕЖЕГОДНОГО ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ